

SCALZATORE SC12 STRIPPER SC12

OPERATING INSTRUCTIONS FOR SC12 STRIPPING UNIT MANUALE di ISTRUZIONE per SC12

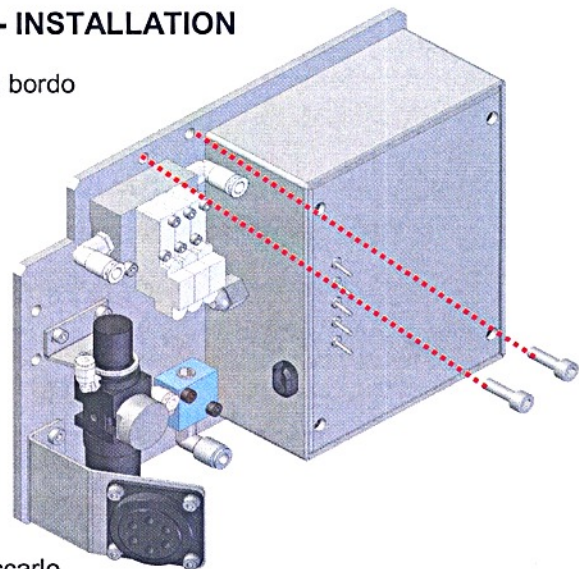
Durante l'operazione di disimballo verificare che lo scalzatore non abbia subito danni durante il trasporto e verificare con i documenti che sia completo di tutte le sue parti. In caso di rotture o mancanza di materiale contattare immediatamente la Mecal

When unpacking check the stripping unit for possible damages from carriage and verify with the documentation that no part is missing. In case of brakes or missing material please contact Mecal immediately.

INSTALLAZIONE - INSTALLATION

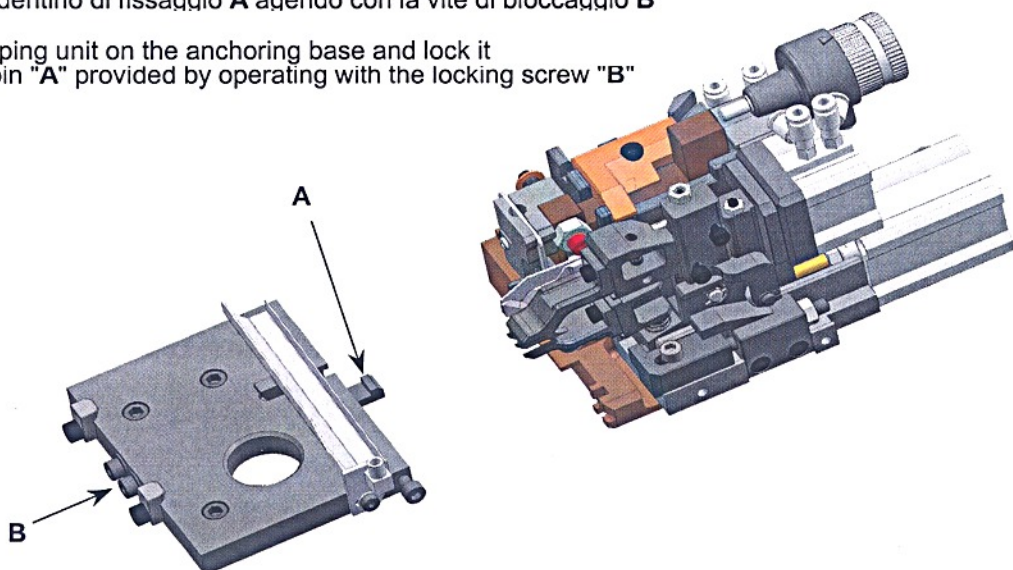
Installare la piastra dell'impianto elettropneumatico a bordo della pressa con le viti di fissaggio

Using the locking screws install the electro pneumatic system plate on the press



Installare lo scalzatore sulla base di staffaggio e bloccarlo con l'apposito dentino di fissaggio **A** agendo con la vite di bloccaggio **B**

Install the stripping unit on the anchoring base and lock it special fixing pin "A" provided by operating with the locking screw "B"





Mecal Srl
Sede Legale e Stab.: Strada per Felizzano, 18 - 15043 Fubine (AI)
Tel. (0131) 792792 RA - Fax (0131) 792739
Cap. Soc. € 500.000 int.vers.
Registro delle Imprese di Alessandria n. 11690
CCIAA Alessandria - REA N. 153887 - N. Meccanografico AL002563
Codice Fiscale 01328270069 - Codice ISO: IT- Partita Iva: 01328270069

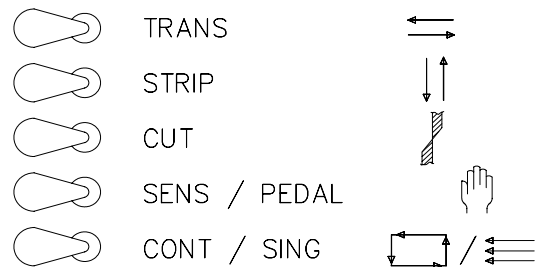
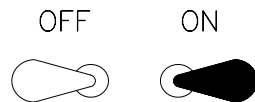


SCALZATORE SC12 STRIPPER SC12

OPERATING INSTRUCTIONS FOR SC12 STRIPPING UNIT MANUALE di ISTRUZIONE per SC12

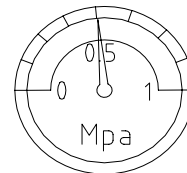
Prima di procedere all'allacciamento dell'aria compressa e dell'alimentazione alla pressa verificare che i commutatori siano tutti in posizione OFF (vedi disegno)

Check that all switches are in OFF position (see drawing) before connecting the compressed air and the power supply to the press.



Verificare sul manometro la pressione dell'impianto che dovrà essere di 0,5 Mpa - 5 bar

Check that the system pressure on the pressure gauge is of 0.5 Mpa – 5 bar



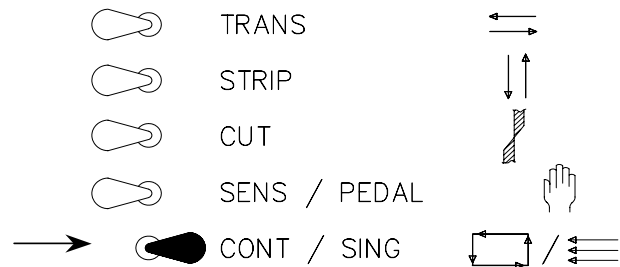
SCALZATORE SC12 STRIPPER SC12

OPERATING INSTRUCTIONS FOR SC12 STRIPPING UNIT MANUALE di ISTRUZIONE per SC12

REGOLAZIONE E TARATURA ADJUSTMENT AND CALIBRATION

Prima di effettuare regolazioni spostare il selettore **CONT/SING** in posizione **ON** per impostare i cicli manuali dello scalzatore.

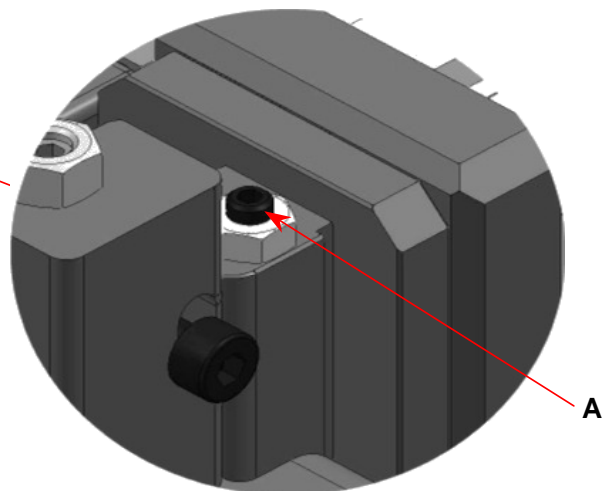
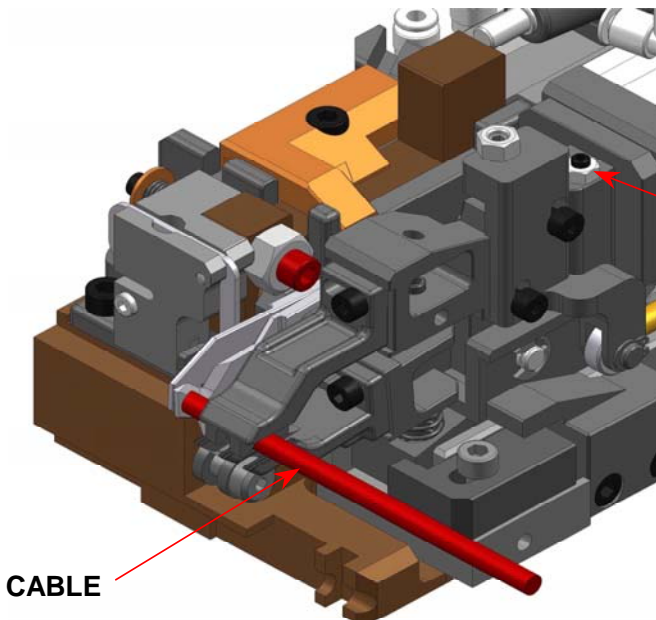
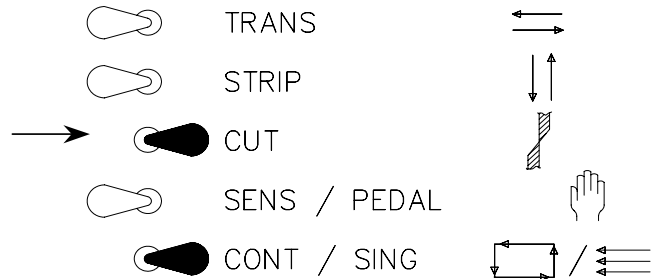
Before adjusting, turn the **CONT/SING** switch to **ON** position in order to set the stripping unit manual cycles.



OPERAZIONE 1 CENTRAGGIO CAVO / COLTELLI CABLE / CRIMPERS CENTERING

Introdurre il cavo fra le pinze fin contro i coltelli e spostando il selettore **CUT** in posizione **ON** si chiuderanno le pinze, ora con la vite **A** posizionare il cavo al centro dei coltelli. Bloccare la regolazione con il controdamo

Place the cable between the clamps until it touches the crimpers. As you turn the **CUT** switch to **ON** position clamps will close. Using **A** screw place the cable at crimpers' center.



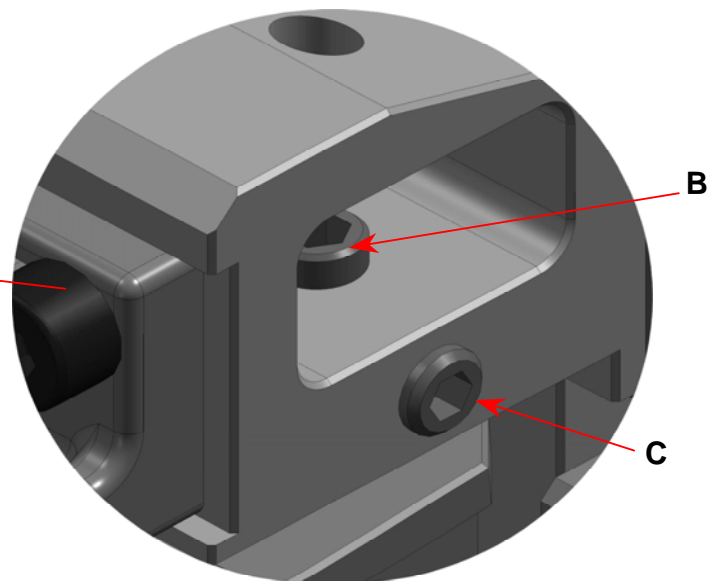
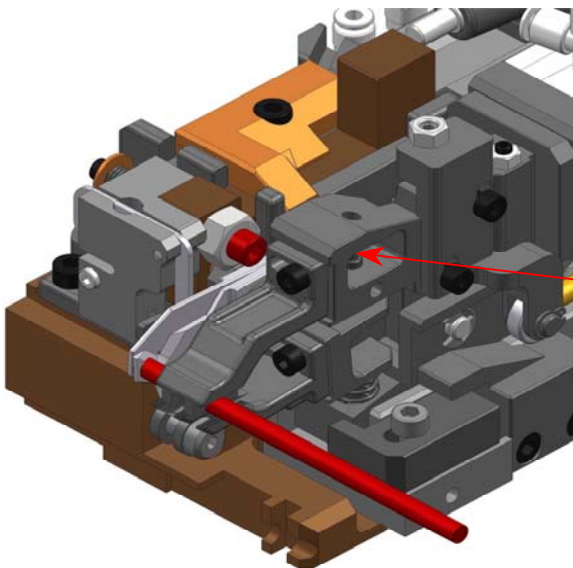
SCALZATORE SC12 STRIPPER SC12

OPERATING INSTRUCTIONS FOR SC12 STRIPPING UNIT MANUALE di ISTRUZIONE per SC12

OPERAZIONE 2 CHIUSURA PINZE CLOSING CLAMPS

Regolare la chiusura delle pinze per non deformare il cavo agendo con la vite **B** fino ad una buona tenuta del cavo. Bloccare la regolazione con il grano **C**

Adjust clamps closing in order not to deform the cable using **B** screw until a good tightness of the cable is reached. Lock the adjustment using grain **C**



SCALZATORE SC12 STRIPPER SC12

OPERATING INSTRUCTIONS FOR SC12 STRIPPING UNIT MANUALE di ISTRUZIONE per SC12

OPERAZIONE 3 SCALZATURA - STRIPPING

Aprire le pinze con il selettore **CUT** e posizionare il cavo tra i coltelli, ora azionando nuovamente il selettore **CUT** i coltelli si chiuderanno e incideranno il cavo da scalzare; agendo con il pomello graduato **Z** regolare la chiusura dei coltelli in base alla sezione del cavo utilizzato.

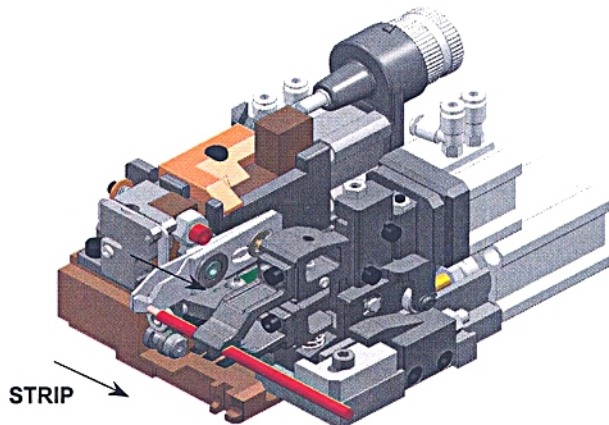
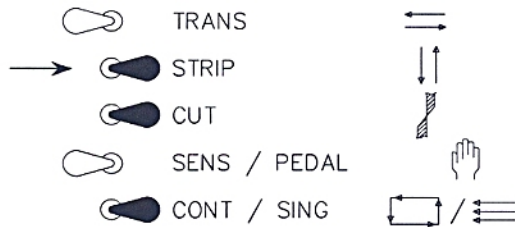
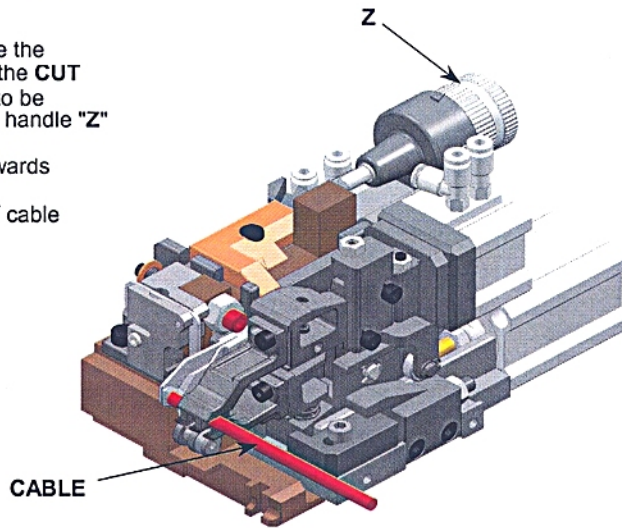
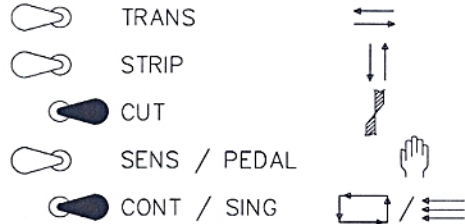
Agendo con il selettore **STRIP** le pinze si sposteranno verso l'operatore e si scalzerà il cavo.

Ripetere la regolazione fino a quando si avrà una buona incisione del cavo senza tagliare trefoli

Using **CUT** switch open the clamps and place the cable between crimpers. By operating again the **CUT** switch, crimpers will close and cut the cable to be stripped; adjust the crimper closing using the handle "Z" according to the cable section used.

Using the **STRIP** switch clamps will move towards the operator stripping the cable.

Repeat the adjustment until correct cutting of cable is reached without cutting the strands



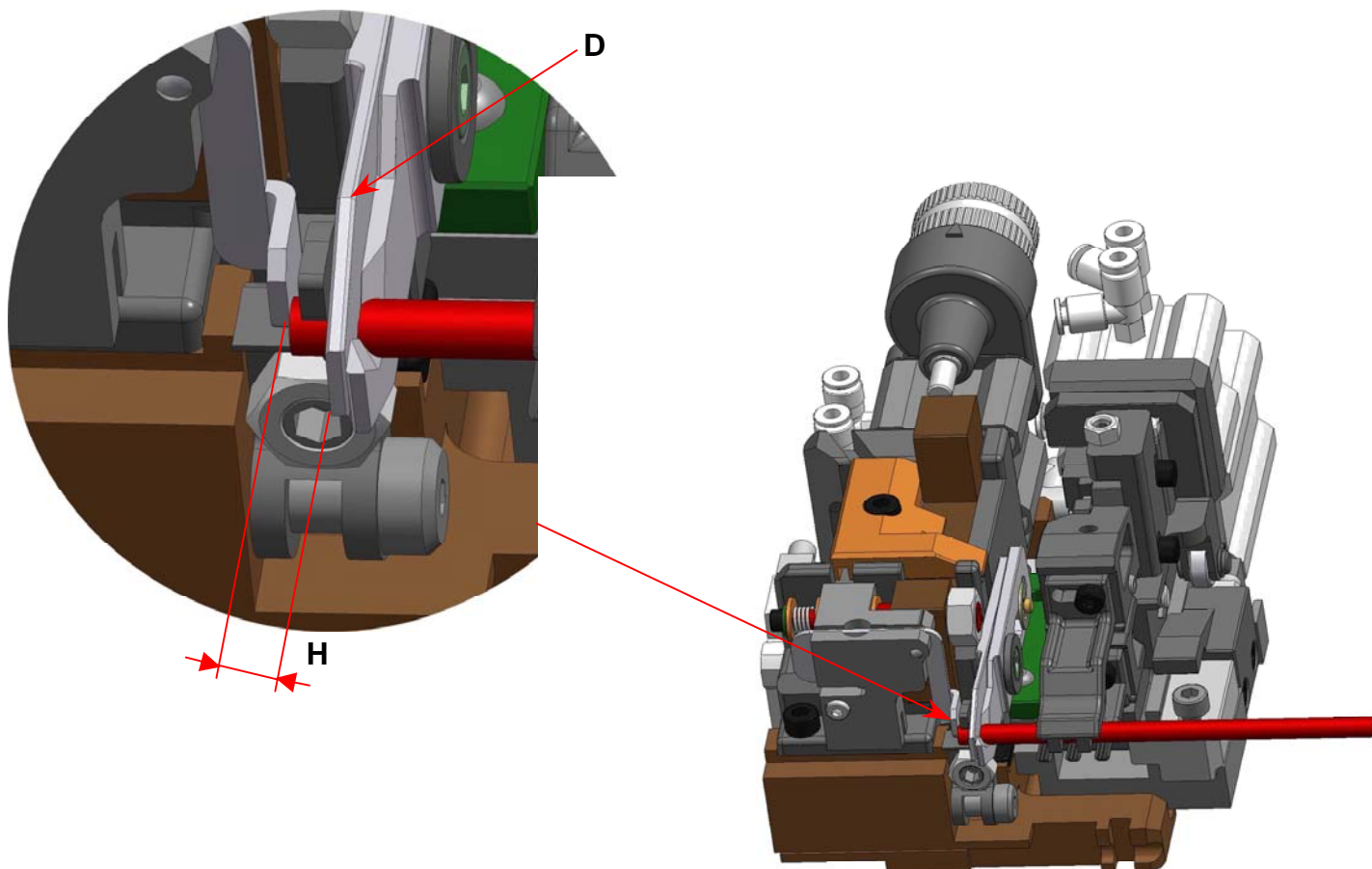
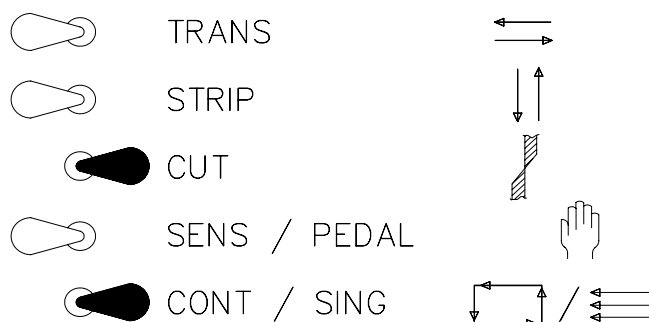
SCALZATORE SC12 STRIPPER SC12

OPERATING INSTRUCTIONS FOR SC12 STRIPPING UNIT MANUALE di ISTRUZIONE per SC12

OPERAZIONE 4 LUNGHEZZA SCALZATURA STRIPPING LENGTH

Posizionare il cavo tra le pinze fino alla battuta del sensore e regolare la lunghezza di scalzatura (**H**) con la vite **D**.

Place the cable between clamps until it reaches the sensor beat and adjust the stripping length (**H**) using **D** screw.



SCALZATORE SC12 STRIPPER SC12

OPERATING INSTRUCTIONS FOR SC12 STRIPPING UNIT MANUALE di ISTRUZIONE per SC12

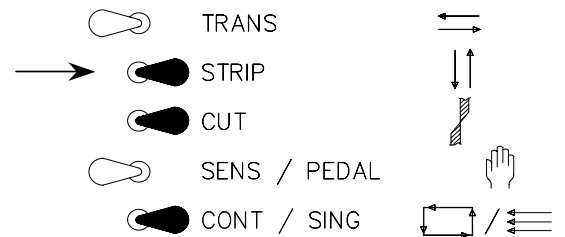
OPERAZIONE 5 CENTRATURA TERMINALE - TERMINAL CENTERING

Effettuare un ciclo manualmente
 Perform one manual cycle

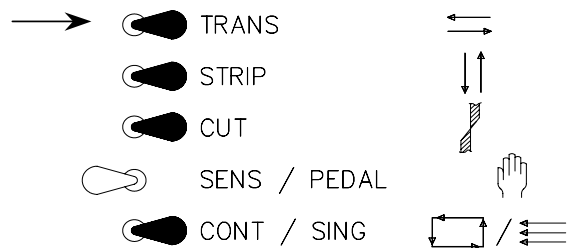
Inserire il cavo tra le pinze fino alla battuta del sensore cavo
 Azionare il selettore **CUT**
 Place the cable between clamps until it reaches the cable sensor beat
 Operate the **CUT** switch



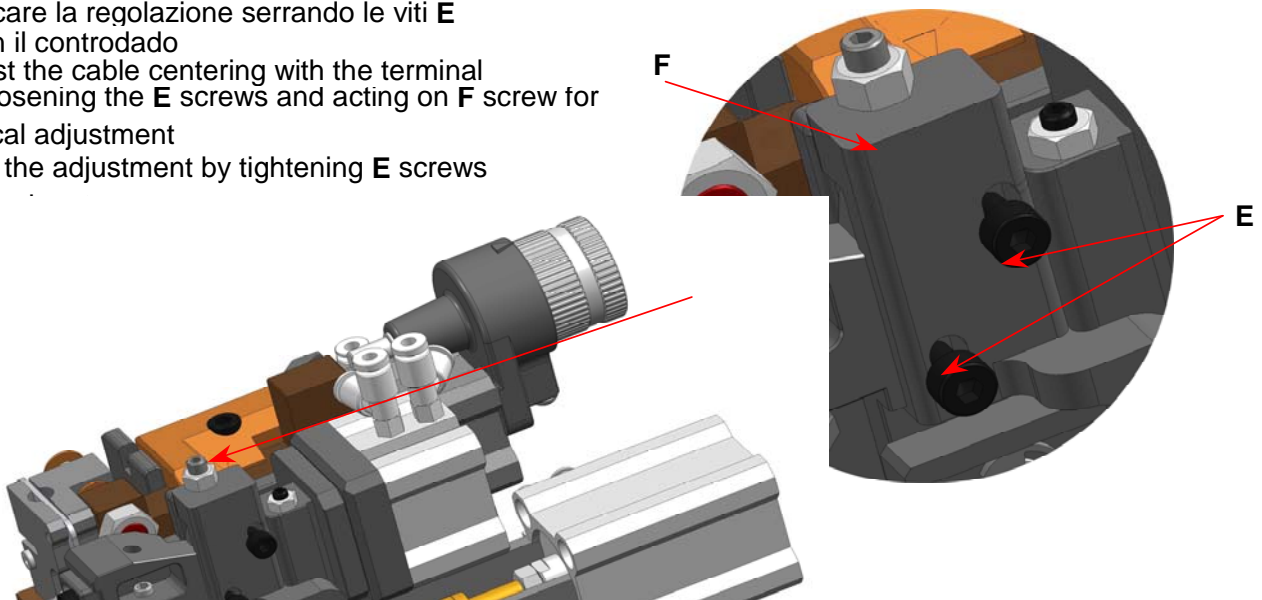
Azionare il selettore **STRIP**
 Operate the **STRIP** switch



Azionare il selettore **TRANS**
 Operate the **TRANS** switch



Regolare il centraggio del cavo con il terminale
 allentando le viti **E** e agendo sulla vite **F** per la
 regolazione verticale
 Bloccare la regolazione serrando le viti **E**
 e con il controdado
 Adjust the cable centering with the terminal
 by loosening the **E** screws and acting on **F** screw for
 vertical adjustment
 Lock the adjustment by tightening **E** screws

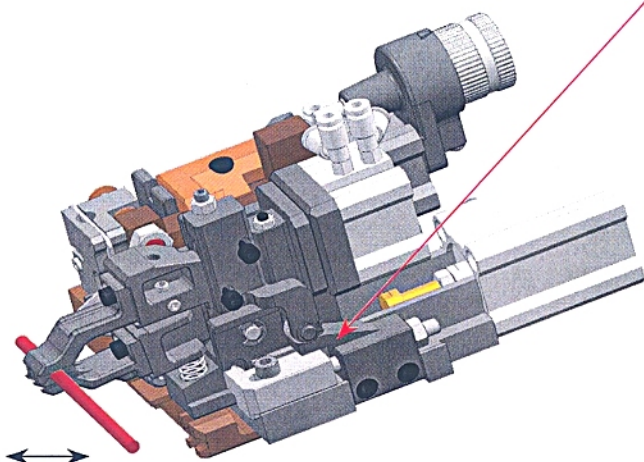
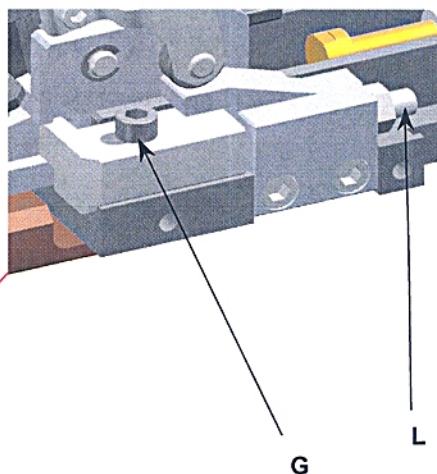


SCALZATORE SC12 STRIPPER SC12

OPERATING INSTRUCTIONS FOR SC12 STRIPPING UNIT MANUALE di ISTRUZIONE per SC12

Per regolare la posizione orizzontale del cavo allentare la vite **G** e effettuare la regolazione tramite la vite **L**. A regolazione ultimata serrare la vite **G** e bloccare il controdado

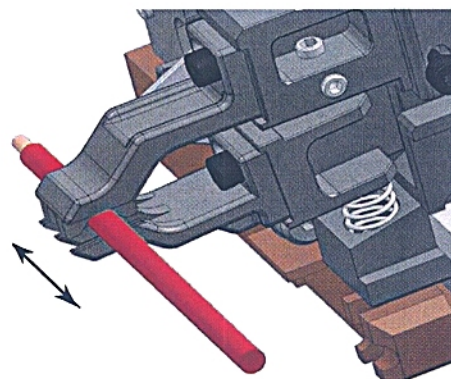
In order to adjust the cable horizontal position loosen **G** screw and adjust using **L** screw. Once adjustment is completed, tighten **G** screws and lock the lock nut



Al fine di verificare il corretto allineamento con il terminale azionare il selettore **STRIP**, ora le pinze inseriranno il cavo nel terminale.

Ripetere la regolazione fino a quando si ha una buona centratura del cavo nel terminale

In order to check correct alignment with the terminal, operate **STRIP** switch. Clamps will correctly insert the cable into the terminal. Repeat adjustment until correct centering of cable in the terminal is reached.



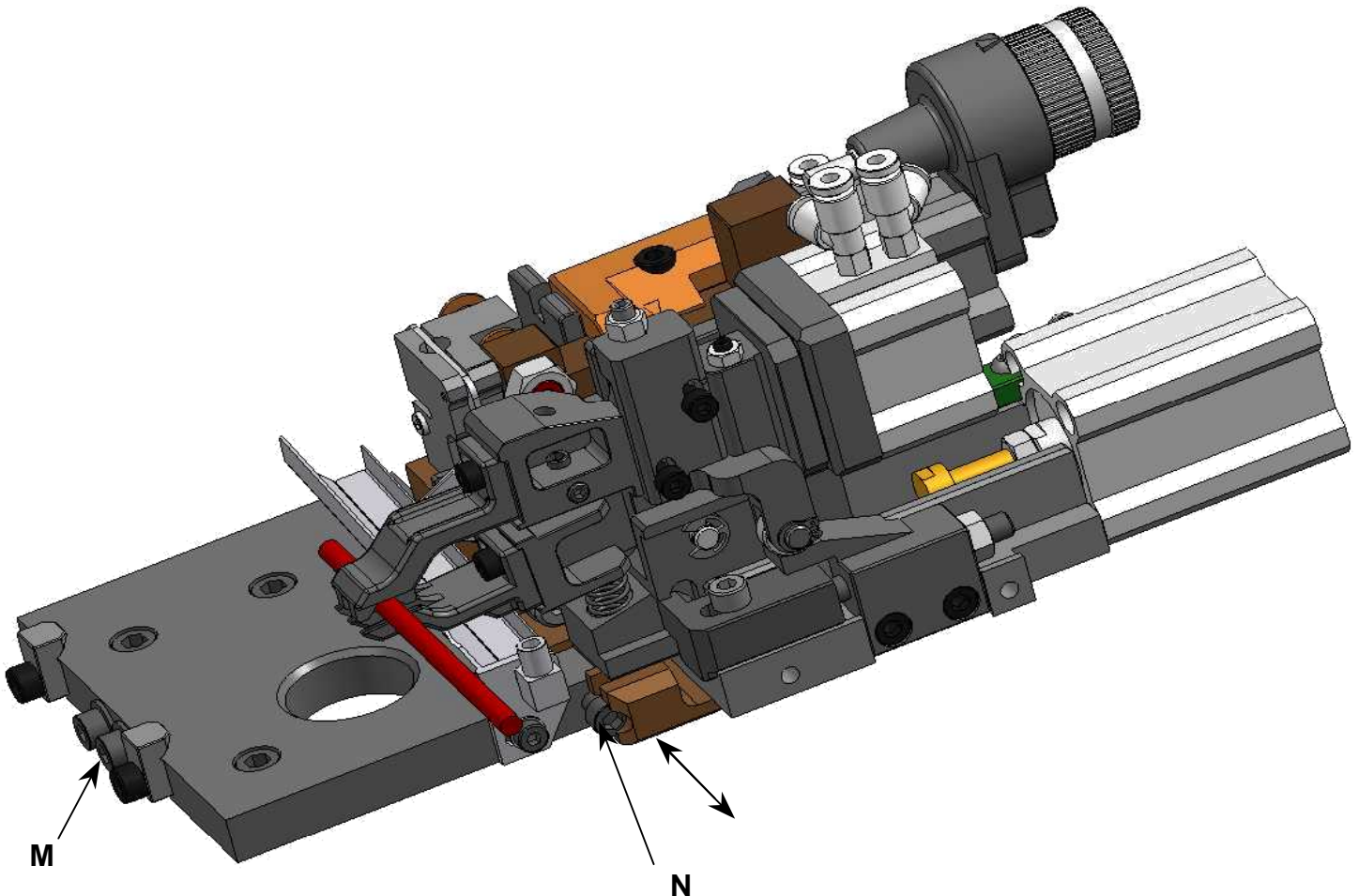
SCALZATORE SC12 STRIPPER SC12

OPERATING INSTRUCTIONS FOR SC12 STRIPPING UNIT MANUALE di ISTRUZIONE per SC12

OPERAZIONE 6 INSERIMENTO CAVO - INSERTING THE CABLE

La regolazione della lunghezza dell'inserimento del cavo nel terminale viene fatta allentando la vite **M** e agendo sulla vite **N**. Con questa regolazione si sposta tutto lo scalzatore allineandolo con il mini A operazione ultimata ricordarsi di serrare nuovamente la vite **M**

The adjustment of the cable insertion length into the terminal is done by loosening the **M** screw and by acting on the **N** screw. This adjustment moves the stripping unit and aligns it with the mini A operation ultimata ricordarsi di serrare nuovamente la vite **M**



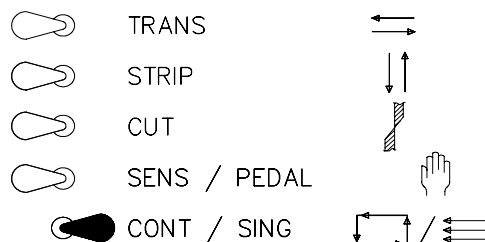
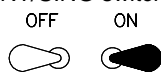
SCALZATORE SC12 STRIPPER SC12

OPERATING INSTRUCTIONS FOR SC12 STRIPPING UNIT MANUALE di ISTRUZIONE per SC12

CICLO MANUALE - MANUAL CYCLE

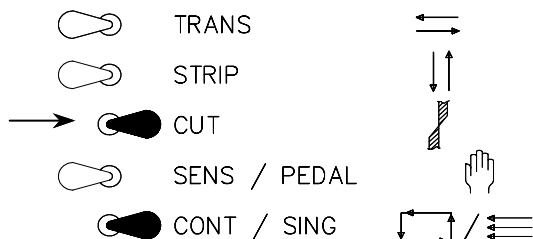
Verificare la posizione dei selettori per eseguire il ciclo manuale
 In order to perform the manual cycle, check the switches position.

Spostare solo il selettore **CONT/SING** su **ON**
 Turn only the CONT/SING switch to ON



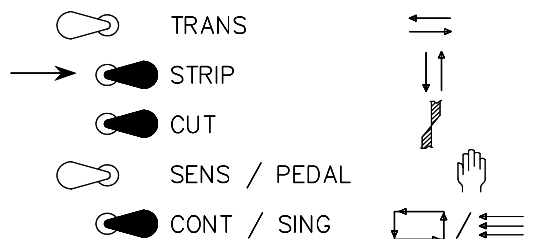
Inserire il cavo fin contro al sensore e spostare il selettore **CUT** in posizione **ON**
 Si chiudono le pinze e contemporaneamente i coltelli

Insert the cable until it reaches the sensor and turn the CUT switch to ON position
 Clamps and crimpers will close simultaneously



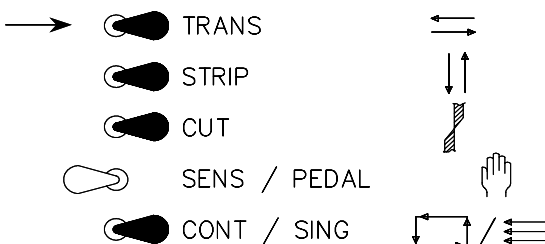
Azionare il selettore **STRIP** in posizione **ON**, le pinze si spostano verso l'operatore e il cavo viene scalzato.

Operate the STRIP switch by turning it to ON position.
 Clamps move towards the operator stripping the cable.



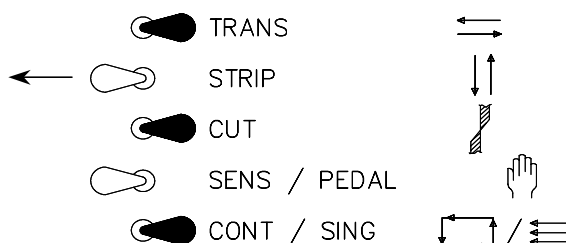
Spostare il selettore **TRANS** in posizione **ON** e le pinze si spostano presentando il cavo davanti al miniapplicatore

Turn the TRANS to ON position. Clamps move and drive the cable in front of the miniapplicator



Spostando il selettore **STRIP** in posizione **OFF** le pinze si spostano inserendo il cavo nel terminale.

By turning the STRIP switch to OFF position clamps move and insert the cable into the terminal.

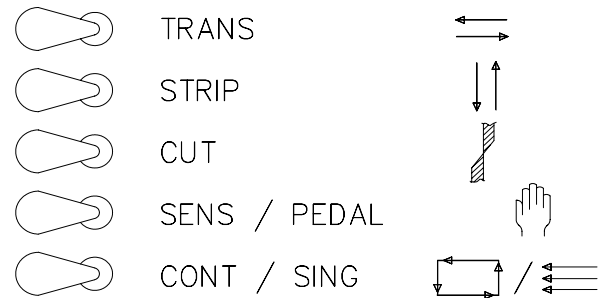


SCALZATORE SC12 STRIPPER SC12

OPERATING INSTRUCTIONS FOR SC12 STRIPPING UNIT MANUALE di ISTRUZIONE per SC12

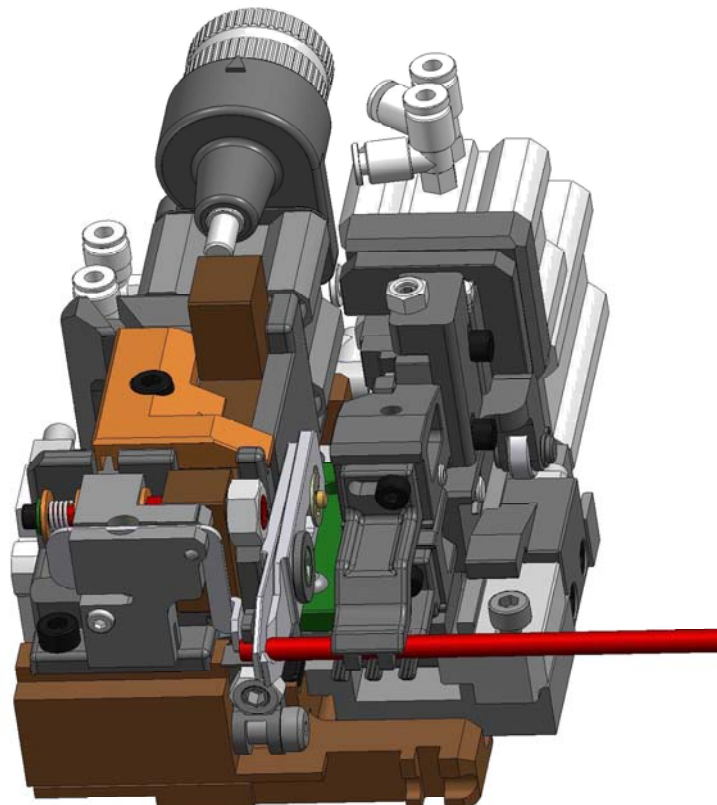
CICLO OPERATIVO - OPERATING CYCLE

Spostare tutti i selettori in posizione OFF
Check that all switches are in OFF position (see drawing)



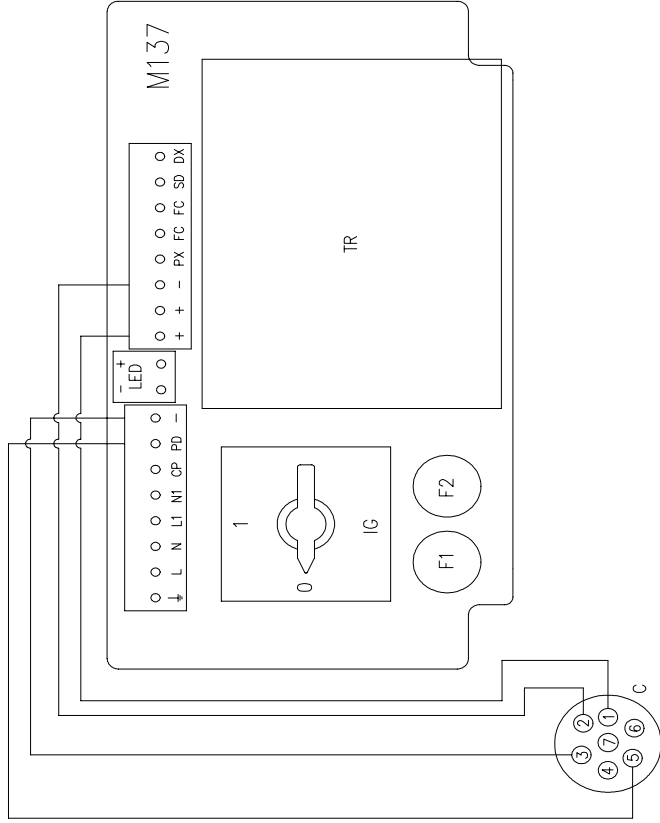
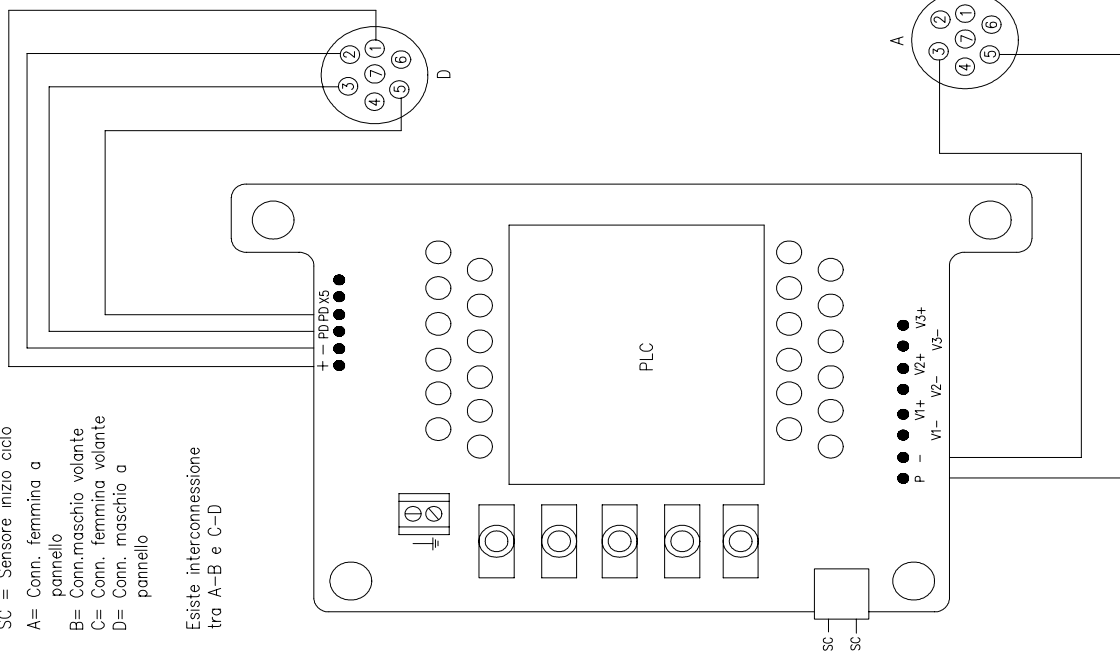
Inserire il cavo tra le pinze fino a toccare il sensore di avvio ciclo.
Lo scalzatore compirà il ciclo automaticamente e avvierà la
pressa per effettuare l'aggraffatura.

Place the cable between clamps until it reaches the
sensor beat .
The stripping unit will complete automatically
the cycle and will start the press to do the crimp

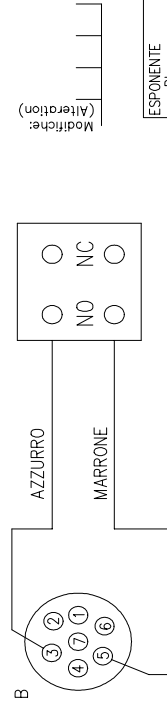


SC = Sensore inizio ciclo
 A= Conn. femmina a pannello
 B= Conn.maschio volante
 C= Conn. femmina volante
 D= Conn. maschio a pannello

Esiste interconnessione tra A-B e C-D



CABLAGGIO PEDALE



Modifiche:
 (Alteration)

ESPOSENTE DI MODIFICA	
ESPOSENTE DI MODIFICA	

DATA	24/03/1998
SCALA	/

OGGETTO : SCHEMA ALLACCIAMENTO ELETTRICO

APPLICAZIONE SCALZATORE SU SCHEDA M137

DISEGNATORE APPROVAZIONE
 Origine
 T: \DRAMING\SCALZ\G0280040

TRATT. /
 COD 790280040

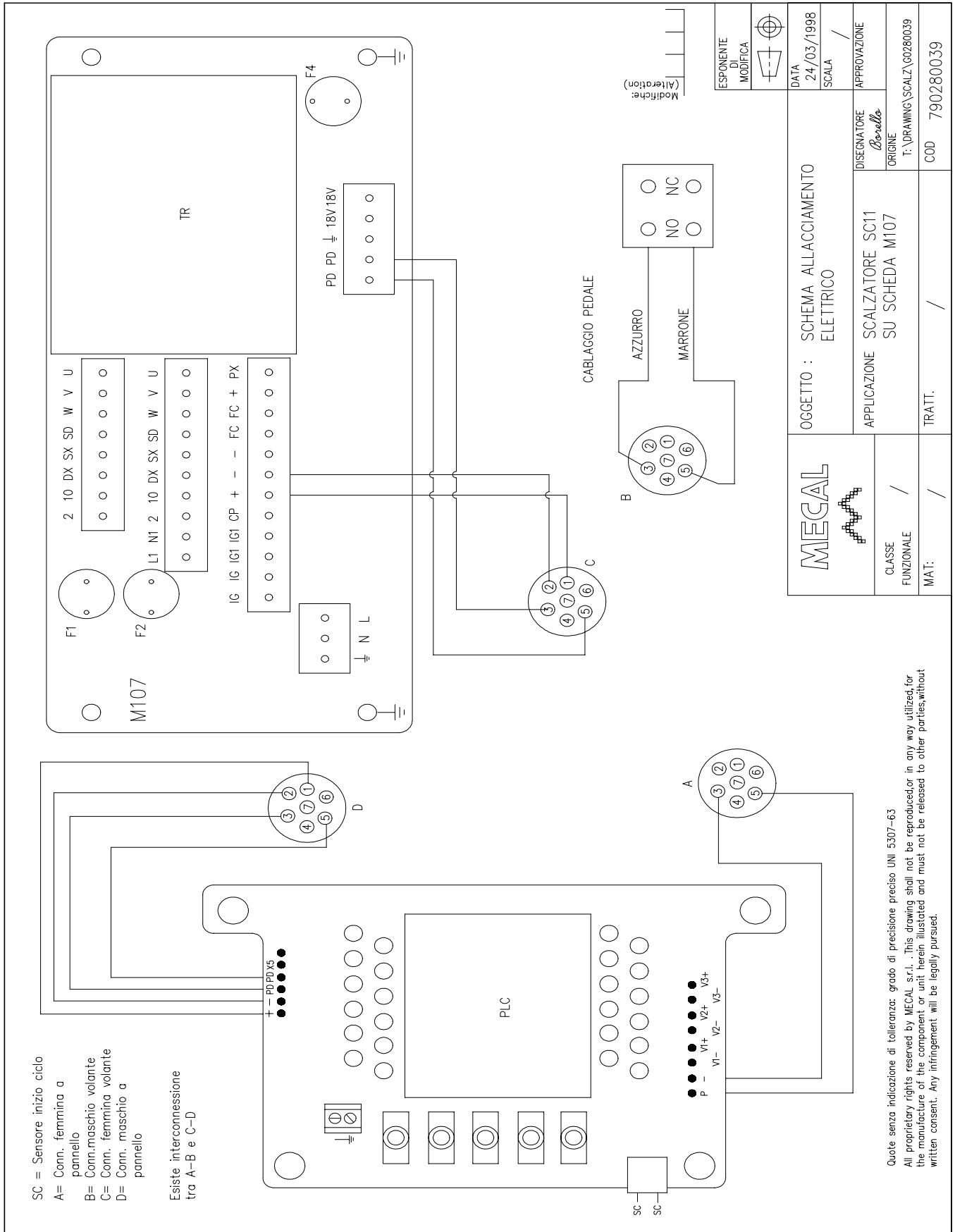
MECAL



CLASSE FUNZIONALE /

MAT: /

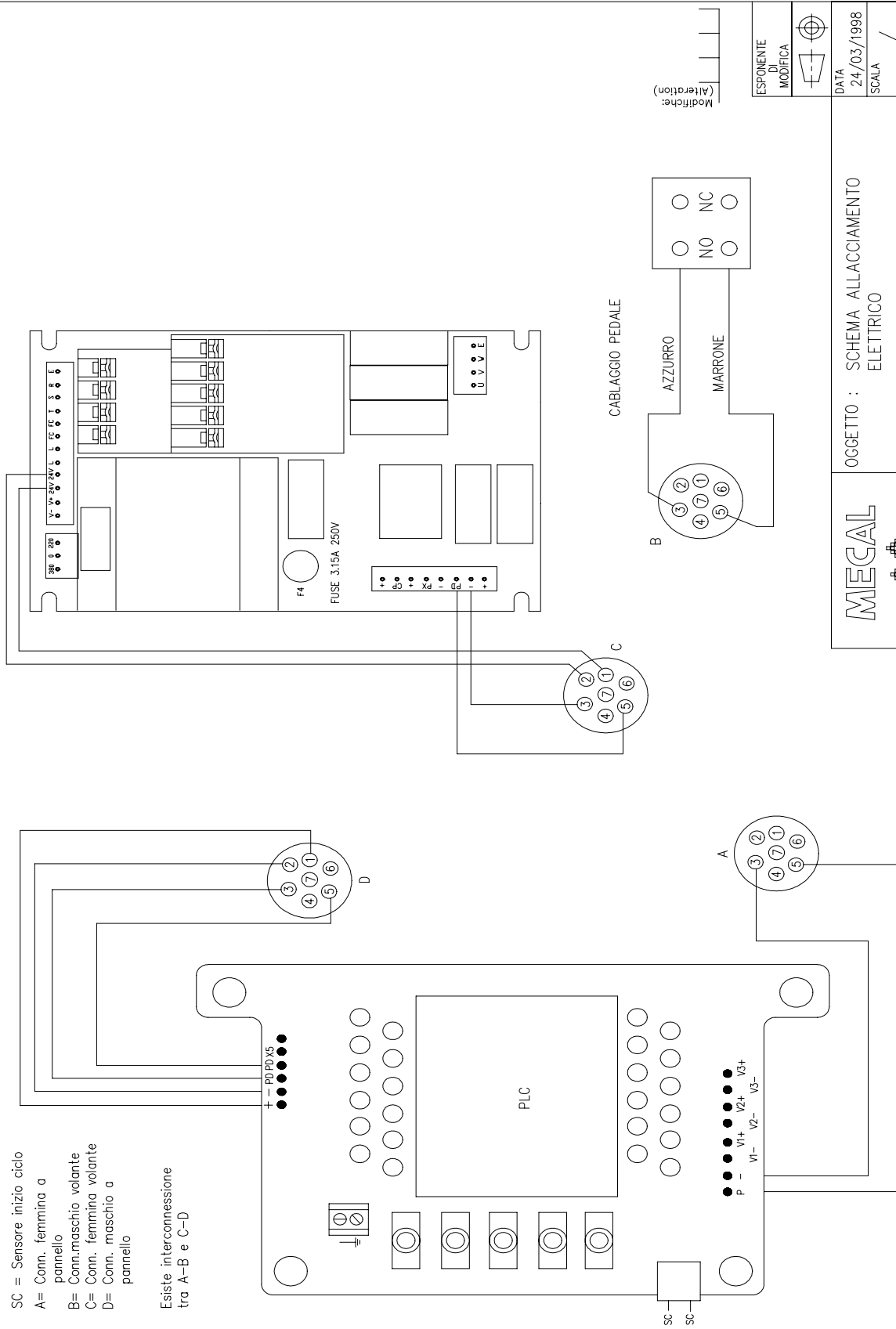
Quote senza indicazione di tolleranza: grado di precisione preciso UNI 5307-63
 All proprietary rights reserved by MECAL s.r.l. . This drawing shall not be reproduced or in any way utilized, for the manufacture of the component or unit herein illustrated and must not be released to other parties, without written consent. Any infringement will be legally pursued.



Quote senza indicazione di tolleranza: grado di precisione preciso UNI 5307-63
 All proprietary rights reserved by MECAL s.r.l.. This drawing shall not be reproduced or in any way utilized, for the manufacture of the component or unit herein illustrated and must not be released to other parties, without written consent. Any infringement will be legally pursued.

SC = Sensore inizio ciclo
 A= Conn. femmina a pannello
 B= Conn.maschio volante
 C= Conn. femmina volante
 D= Conn. maschio a pannello

Esiste interconnessione tra A-B e C-D



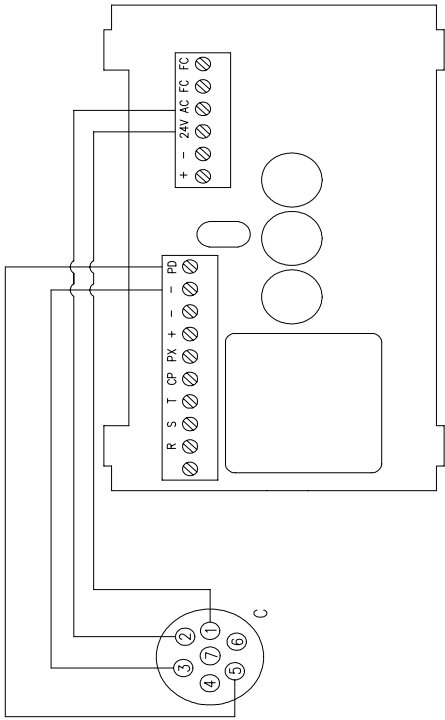
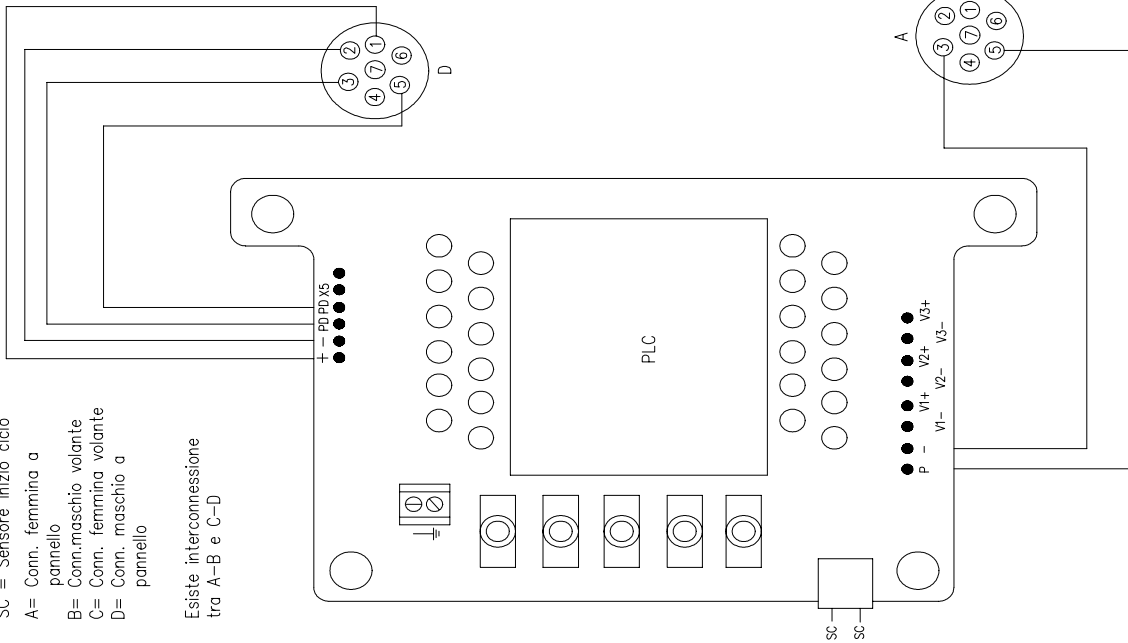
ESPOSIZIONE	
MODIFICA	
DATA	24/03/1998
SCALA	/
APPROVAZIONE	
DISEGNATORE	Bonello
ORIGINE	I: \DRAWING\SCALZ\G0280041
COD	790280041

	OGGETTO :	SCHEMA ALLACCIAMENTO ELETTRICO
	APPLICAZIONE	SCALZATORE SC11 SU SCHEDA M101
CLASSE FUNZIONALE	/	
MAT:	/	

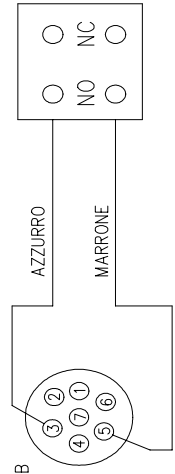
Quote senza indicazione di tolleranza: grado di precisione preciso UNI 5307-63
 All proprietary rights reserved by MEGAL s.r.l. . This drawing shall not be reproduced or in any way utilized, for the manufacture of the component or unit herein illustrated and must not be released to other parties, without written consent. Any infringement will be legally pursued.

SC = Sensore inizio ciclo
 A= Conn. femmina a pannello
 B= Conn.maschio volante
 C= Conn. femmina volante
 D= Conn. maschio a pannello

Esiste interconnessione tra A-B e C-D



CABLAGGIO PEDALE



Modifiche:

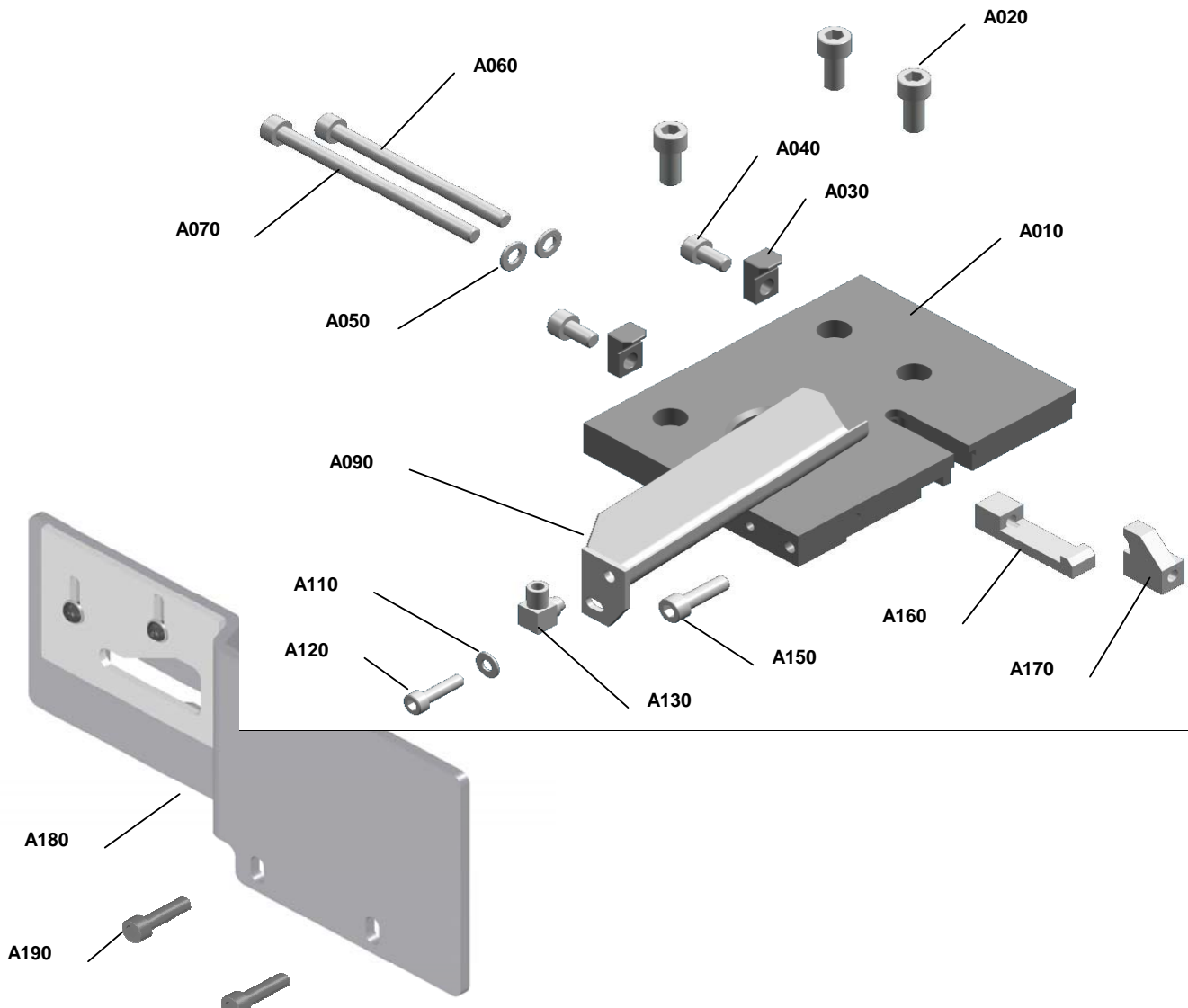
	OGGETTO : SCHEMA ALLACCIAMENTO ELETTRICO		ESPOSIZIONE DI MODIFICA
	CLASSE FUNZIONALE /	APPLICAZIONE SCALZATORE SC11 SU SCHEDE M131	DATA 24/03/1998
MAT: /	TRATT. /	DISEGNATORE <i>Borella</i>	SCALA /
		ORIGINE T:\DRAWING\SCALZ\G0280042	APPROVAZIONE
		COD 790280042	

Quote senza indicazione di tolleranza: grado di precisione preciso UNI 5307-63
 All proprietary rights reserved by MECAL s.r.l. This drawing shall not be reproduced or in any way utilized, for the manufacture of the component or unit herein illustrated and must not be released to other parties, without written consent. Any infringement will be legally pursued.

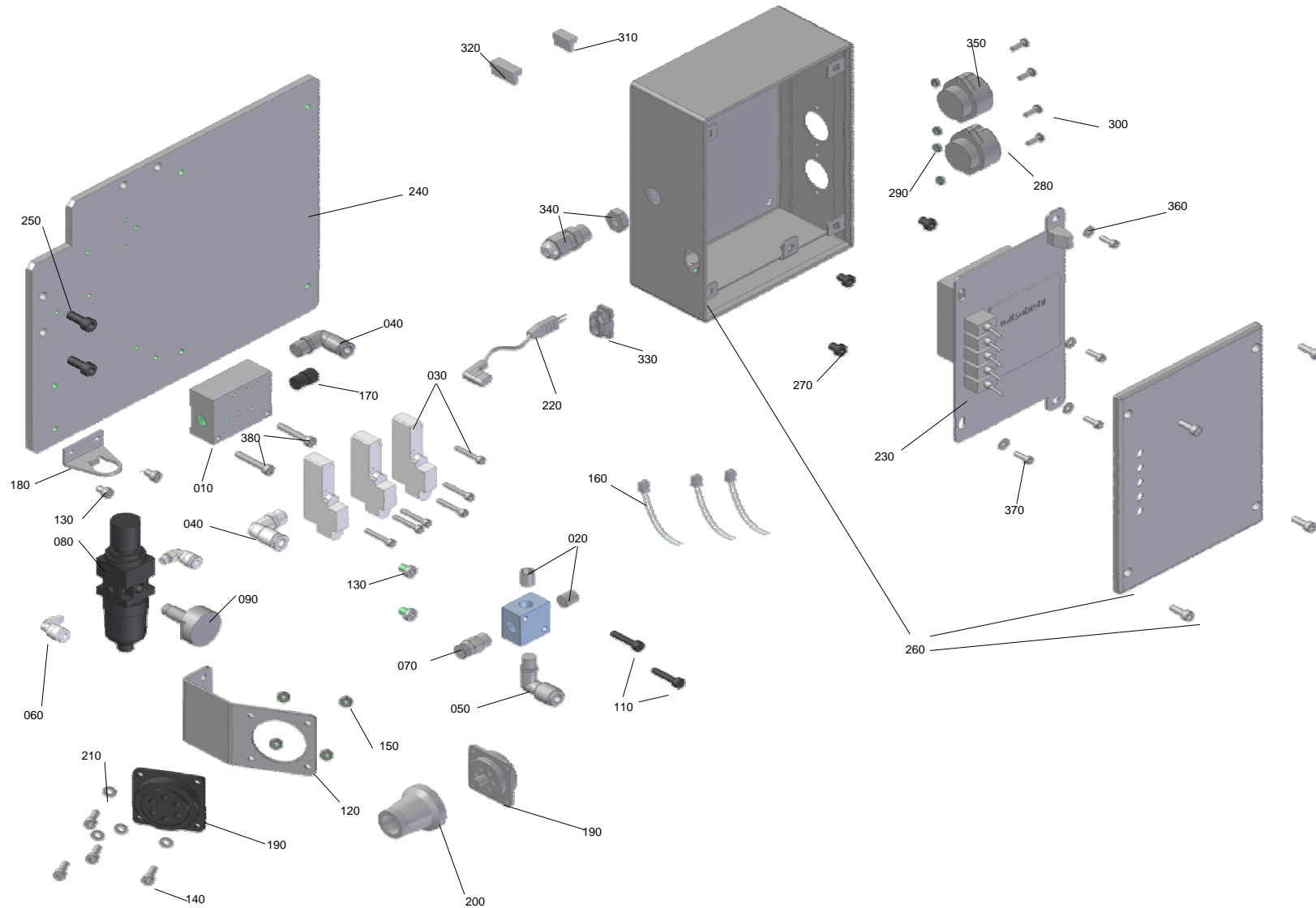
Scalzatore SC12

Basetta staffaggio

REF	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	CODE	CODE ASSEMBLY
A010	BASSETTA STAFFAGGIO MINI	BASE PLATE	881430051	
A020	VITE TCEI M6X16	SCREW M6X16	600060016	
A030	DENTINO FISSO	FIXED TOOTH	881460000	
A040	VITE TCEI M5X10	SCREW M5X10	600050010	
A050	RONDELLA D=5	WASHER D=5	630100105	
A060	VITE TCEI M5X70	SCREW M5X70	600050070	
A070	VITE TCEI M5X80	SCREW M5X80	600050080	
A090	CARTER SOFFIO ARIA SC12	CARTER	791490008	
A110	RONDELLA D=4	WASHER D=4	630100104	
A120	VITE TBEI M4X8	SCREW M4X8	600041008	
A130	RACCORDO D=4 M5 90	TILTED PIPE FITTING	790340003	
A150	VITE TCEI M5X18	SCREW M5X18	600050018	
A160	DENTINO FISSA SCALZATORE	STRIPPER TOOTH	881460007	
A170	DENTINO MOBILE	MOBILE TOOTH	881450005	
A180	CARTER ANTERIORE	CARTER	801140038	
A190	VITE TCEI M5X12	SCREW M5X12	600050012	



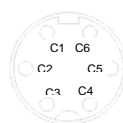
Esploso particolari elettro-pneumatici scalzatore sc12



Scalzatore SC12

SCATOLA ELETTRICA

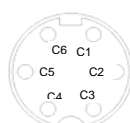
REF	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	CODE	CODE ASSEMBLY
010	SUPPORTO ELETTROVALVOLA	SUPPORT		790380001
020	TAPPO ARIA 1/8"	PLUG		790410000
030	ELETTROVALVOLA SYJ3143-5LOU	ELECTRICAL VALVE		790360007
040	RACCORDO D=04	TILTED PIPE FITTING		790340001
050	RACCORDO D=06	TILTED PIPE FITTING		790340002
060	RACCORDO D=04 90°	TILTED PIPE FITTING		790340000
070	RACCORDO D=04 1/8" DIRITTO	TILTED PIPE FITTING		790390000
080	FILTRO RIDUTTORE	REDUCER FILTER		790310000
090	MANOMETRO SMC G27-P10-R1	MANOMETER		790320000
100	RIPARTITORE A CROCE 1/8" AGN	PNEUM. ADAPTER BLOCK		790330002
110	VITE TCEI M4X20	SCREW M4X20		600040020
120	SUPPORTO CONNETTORE PNEUM.	SUPPORT		791540007
130	VITE TCEI M05X006 UK UNI5931	SCREW M5X6		600050006
140	VITE TBEI M04X010 UK ISO7380	SCREW M04X10		600040010
150	DADO ESAGONALE M04 ZB UNI558	NUT		610101004
160	CONNETTORE ELETTROVALVOLA SY	CABLE		790370001
170	SILENZIATORE 295 1/8"	SILENZIETOR		790400000
180	SQUADRETTA B120 PER FILTRO A	SUPPORT		790330004
190	CONNETTORE A 6 VIE	CONNECTOR		790620000
200	PROTEZIONE IN GOMMA	PROTECTION		790620003
210	RONDELLA DIAMETRO 4	WASHER		630100104
220	CABLAGGIO SENSORE SC11	COMPLETE WIRING SENSOR		790580004
230	SCHEDA ELETTRONICA COMPLETA	ELETTRONIC CONTROLLER		790280038
240	SUPPORTO IMPIANTO PNEUMATICO	SUPPORT		791380004
250	VITE TCEI M06X012 ZB UNI5931	SCREW TCEI M06X012		602060012
260	SCATOLA ELETTRICA COMPLETA	BOX		870060060
270	VITE TCEI M05X006 UK UNI5931	SCREW TCEI M05X006		600050006
280	CABLAGGIO CONSENSO PEDALE SC	PEDAL CABLE		30A010001
290	DADO ESAGONALE M03 ZB UNI558	NUT M03		610101003
300	VITE TCTCC M03X010 ZB UNI610	SCREW TCTCC M03X10		602034010
310	CONNETTORE MC 1.5/6-ST-3.5	CONNECTOR		870510054
320	CONNETTORE MC 1.5/8 ST3.5 S	CONNECTOR		870510055
330	CONNETTORE PER SCATOLA ELETT	CONNECTOR		870510047
340	PRESSACAVO PG7 "con ghiera"	CABLE BLOCKER		880560008
350	CABLAGGIO CONSENSO E ALIMENTAZIONE	CABLE		30A010036
360	RONDELLA DIAMETRO 3	WASHER		630100103
370	VITE TCEI M03X10	SCREW		600030010
380	VITE TCEI M04X25	SCREW		



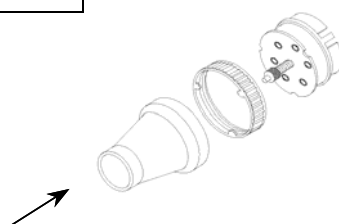
REAR VIEW
PANNEL CONNECTOR



C1	CUTTER CYLINDER
C2	CUTTER CYLINDER
C3	TRANSFER CYLINDER
C4	TRANSFER CYLINDER
C5	STRIPPER CYLINDER
C6	STRIPPER CYLINDER



REAR VIEW
CONNECTOR





Mecal Srl
 Sede Legale e Stab.: Strada per Felizzano, 18 - 15043 Fubine (AI)
 Tel. (0131) 792792 RA - Fax (0131) 792739
 Cap. Soc. € 500.000 int.vers.
 Registro delle Imprese di Alessandria n. 11690
 CCIAA Alessandria - REA N. 153887 - N. Meccanografico AL002563
 Codice Fiscale 01328270069 - Codice ISO: IT- Partita Iva: 01328270069



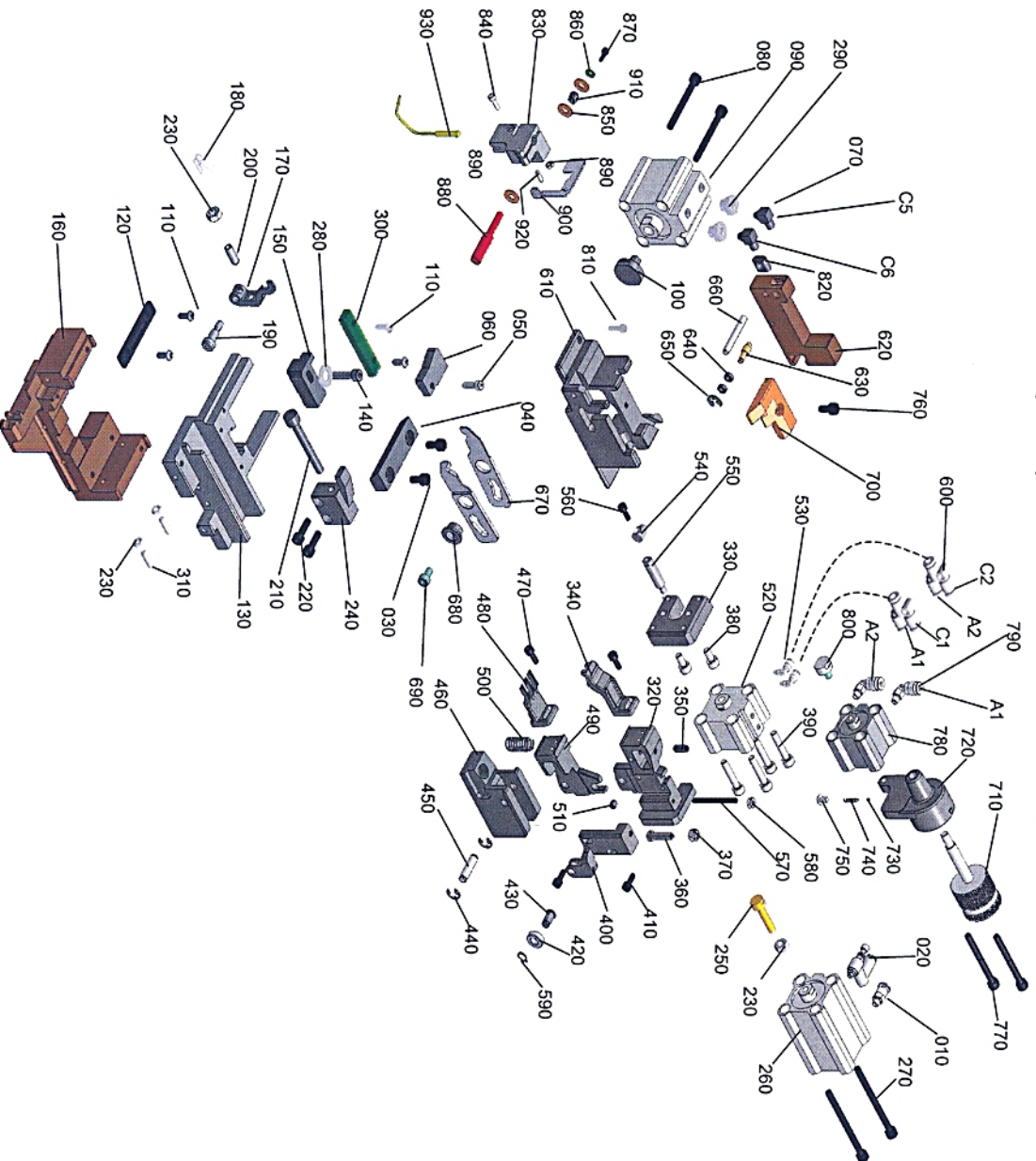
Scalzatore SC12

Gruppo di taglio

REF	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	CODE	CODE ASSEMBLY
010	RACCORDO M5 DIRITTO	FITTING AIR SMC KQH04-M5	790340005	
020	REGOLATORE DI FLUSSO	VALVE	790420002	
030	VITE TCEI M5X12	SCREW M5X12	600050012	
040	LARDONE	GUIDE	791090005	
050	VITE TCEI M4X12	SCREW M4X12	600040012	
060	CAMMA AZIONAM. ESTRATTORE	CAM	791170008	
070	RACCORDO	TILTED PIPE FITTING	790340003	
080	VITE TCEI M5X45	SCREW M5X45	600050045	
090	CILINDRO ECQ2B 32-20D	CYLINDER	880060021	
100	ATTACCO CILINDRO	CYLINDER CONNECTION	791550004	
110	VITE TBEI M4X10	SCREW M4X10	600041010	
120	LARDONE	GUIDE	791090006	
130	CARRELLO SLITTA	SLIDE GUIDE	791100013	
140	VITE TCEI M5X22	SCREW M5X22	600050022	
150	TASSELLO BATTUTA	BLOCK	791010011	
160	BASE	BASE	791010010	
170	ESTRATTORE	EJECTOR	791580001	
180	MOLLA	SPRING	790170005	
190	VITE TCEI M5X6X10 GR	SCREW M5X10	600052010	
200	GRANO M6X16 PS	GRUB SCREW M6X16	620065016	
210	VITE REGOL. CARRELLO PINZE	REGULATION SCREW	791140006	
220	VITE TCEI M5X14	SCREW M5X14	600050014	
230	DADO M6	NUT M6	610101006	
240	CAMMA PINZE	CAM	791170006	
250	ATTACCO CILINDRO	CYLINDER CONNECTION	791550005	
260	CILINDRO CQ2B 25-35D	CYLINDER	880060022	
270	VITE TCEI M5X60	SCREW	600050060	
280	RONDELLA M5	WASHER	630100105	
290	RIDUZIONE DA 1/8 A M5	REDUCTION FROM 1/8 TO M5	790460002	
300	LARDONE	GUIDE	791090007	
310	GRANO M5x16	GRUB SCREW M5X16	620051016	
320	SUPPORTO PINZA SUPERIORE	UPPER PLIERS HOLDER BLOCK	791040004	
330	DISTANZIALE CILINDRO PINZE	CYLINDER SPACER	791600004	
340	PINZA SUPERIORE	UPPER PLIERS	791060014	
350	GRANO M5X12	GRUB SCREW M5X12	620051012	
360	VITE REG. BASCULANTE	SCREW REGULATION	791140007	
370	DADO M5	NUT M5	610101005	
380	VITE TCEI M5X10	SCREW M5X10	600050010	
390	VITE TCEI M5X25	SCREW M5X25	600050025	
400	SUPPORTO BASCULANTE	BLOCK	791170007	
410	VITE TCEI M4X12	SCREW M4X12	600040012	
420	NOTTOLINO	PIN BUSHING	991130001	
430	SPINA NOTTOLINO CAMMA	CYLINDRICAL PIN CAM	791350008	
440	ANELLO SE D=5 EST RS	SEEGER D=5 RS	650242005	
450	PERNO PORTA PINZE	PLIERS PIN	791350006	
460	SLITTA PORTA PINZE	SLIDE PLIERS HOLDER BLOCK	791590004	
470	VITE TCEI M4X10	SCREW M4X10	600040010	
480	PINZA INFERIORE	LOWER PLIERS	791050012	
490	SUPPORTO PINZA INFERIORE	LOWER PLIERS HOLSER BLOCK	791030004	
500	MOLLA	SPRING	900180000	
510	GRANO M5X5 PP	GRUB SCREW M5X5	620051005	
520	CILINDRO CQ2B 25-5D	CYLINDER	880060020	
530	RACCORDO	TILTED PIPE	790340000	
540	ATTACCO CILINDRO	CYLINDER PIN	791350007	
550	SNODO CILINDRO	CYLINDER PLUG	791560001	
560	VITE TCEI M4X10	SCREW M4X10	600040010	
570	GRANO M4X40PP	GRUB M4X40	620041040	
580	DADO M4	NUT M4	610101004	
590	ANELLO SE D=6 EST	SEEGER D=6 SE	A1906	
600	RACCORDO Y KQU04	TILTED PIPE	790340011	
610	SLITTA PORTA COLTELLO	SLIDE CUTTER HOLDER	791100014	
620	CARRELLO CHIUSURA COLT.	FIXED CUTTER HOLDER	791100012	
630	PERNO CHIUSURA COLTELLI	COUPLING	791350004	
640	RULLINO SPINA	PIN BUSHING	791630000	
650	ANELLO SE D=03 EST. RS	SEEGER D=03 RS	650242003	
660	SPINA CILINDRICA D=5x35	CYLINDRICAL PIN D=5X35	640050035	
670	COLTELLO MOBILE	MOBILE CUTTER	791130016	

REF	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	CODE	CODE ASSEMBLY
680	FLANGIA FISSA COLTELLI	CUTTER BUSHING	791620000	
690	VITE TCEI M5x8	SCREW M5X8	600050008	
700	TASSELLO REG. SCALZATURA	BLOCK	791640005	
710	POMELLO REGOLAZIONE	REGULATION SCREW	791140005	
720	SUPPORTO POMELLO	SUPPORT	791540019	
730	SFERA D=2,5	BALL	990200001	
740	MOLLA	SPRING	790170004	
750	VITE TBEI M4x6	SCREW M4X6	600041006	
760	VITE TCEI M5X8	SCREW M5X8	600050008	
770	VITE TCEI M5X45	SCREW M5X45	600050045	
780	CILINDRO CQ2B20-10D	CYLINDER	880060003	
790	RACCORDO M5 90	TILTED PIPE FITTING	790340003	
800	ATTACCO CILINDRO	CYLINDER CONNECTION	791550003	
810	VITE TBEI M5X10	SCREW M5X10	600051010	
820	TASSELLO FRIZIONE	BLOCK	791640006	
830	SUPPORTO SENSORE SCALZ.	SENSOR SUPPORT	791540022	
840	VITE TCEI M3X6	SCREW M3X6	600030006	
850	RONDELLA D=5	WASHER D=5	630100105	
860	RONDELLA D=3	WASHER D=3	630100103	
870	VITE TCEI M3X6	SCREW M3X6	600030006	
880	VITE REGOLAZIONE SCALZ.	REGULATION SCREW	791140004	
890	DADO M3	NUT M3	610101003	
900	LEVA SENSORE	SENSOR LEVEL	791360006	
910	MOLLA	SPRING	790170003	
920	SPINA 3x10	PIN 3x10	640030010	
930	SENSORE	SENSOR	790250008	

Esploso particolari meccanici sciatore sc12



Mecal Srl

Sede Legale e Stab.: Strada per Felizzano, 18 - 15043 Fubine (AI)

Tel. (0131) 792792 RA - Fax. (0131) 792739

Cap. Soc. € 300.000 int. vers.

Registro delle Imprese di Alessandria n. 11690

CIAA Alessandria - REA N. 153887 - N. Meccanografico AL002563

Codice Fiscale 01328270069 - Codice ISO: IT - Partita Iva: 01328270069